

MON PROJET > CONDITIONNEMENT

Conditionner le contenant



Temporalité

- A quelle fréquence les contenants sont-ils conditionnés ? A quelle période et durant combien de temps (année, mois, journée...) ?
- Quelle est la durée de chaque opération liée au conditionnement ?

Méthodes - Techniques

- Quels types de conditionnement existe-t-il (cartons, caisses bois, palox, palettes...) ? Quelles en sont les caractéristiques (dimensions, capacité et contenance différentes, poids...)
- Comment sont-ils stockés ?
- Quelles préparations sont nécessaires avant de conditionner les contenants (formation des cartons ou des caisses, acheminement et installation des palox et palettes...) ?
- Comment les contenants sont-ils conditionnés ? Quelles opérations sont à réaliser (ex : disposer les bouteilles dans un carton, le fermer, le scotcher, le déplacer, le transférer sur une palette, filmer la palette...) ? Les interventions sont-elles manuelles, semi-automatiques, automatiques ?
- Comment est assuré l'approvisionnement des différents emballages (cartons, caisses...) et des divers éléments (scotch, clous, film plastique...) ?
- Quelles manutentions et manipulations sont nécessaires pour chaque opération liée au conditionnement ? Comment peut-on les limiter ou les faciliter ?
- Comment la qualité de conditionnement est-elle contrôlée ?

Lieu - Accessibilité - Espace

- Dans quel endroit les contenants sont-ils conditionnés (hangar de conditionnement...) ?
- Où les emballages (cartons, caisses, film plastique...) ou équipements (palox, palettes...) sont-ils stockés ? Quels déplacements sont nécessaires pour aller les chercher et les ramener ? Comment sont-ils acheminés vers le lieu de conditionnement ?
- Des zones de stockage tampon sont-elles prévues ?
- Les zones d'intervention sont-elles sécurisées et accessibles ?
- Les alimentations en eau et électricité sont-elles positionnées à des endroits stratégiques (distance à parcourir, accessibilité...) ?
- Quel est l'espace nécessaire pour les équipements et les travailleurs (au sol, en hauteur...) ?
- Où le matériel est-il stocké lors du remisage ?

Organisation

- Comment les flux/circulations sont-ils anticipés et gérés ?
- Quelles sont les interactions avec d'autres activités ? Comment sont-elles gérées ?

### Matériels - Equipements

- Quels matériels et équipements sont nécessaires pour les interventions liées au conditionnement (transpalette, gerbeur électrique, formeuse de cartons, scotcheuse, potence d'aide à la manutention, table élévatrice pour palettes, filmeuse...)?
- Comment les matériels et équipements sont-ils stockés lors du remisage ?
- Comment les machines sont-elles maintenues en état de conformité ?

### Main-d'œuvre

- Qui conditionne les contenants (salariés, prestataire...)?
- Qui alimente les machines ?
- Qui gère les commandes ?
- Combien de personnes sont nécessaires pour ces opérations ?
- Les rôles de chacun sont-ils définis et formalisés à l'avance ?

### Informations nécessaires - Communication

- Quelles informations/communications sont nécessaires pour réaliser correctement le travail ?
- Comment avoir accès à ces informations ? Quels moyens de communication sont mis en place ?
- Comment s'assurer et contrôler que le conditionnement se déroule correctement ? Les moyens de contrôle mis en place sont-ils compatibles avec l'ambiance physique (bruit, éclairage...)?

### Ambiances physiques

- Comment les ambiances thermiques (conditions météorologiques, hygrométrie, température des locaux...) sont-elles prises en compte ?
- L'éclairage prévu est-il suffisant ?
- Comment le bruit des machines est-il pris en compte ?

### Gestion des dysfonctionnements

- Quels dysfonctionnements pourraient se produire (panne, casse, pièce défectueuse, défaut qualité...)?
- Comment les anticiper et les gérer ?
- Un système d'arrêt d'urgence est-il installé sur les machines ?
- Existe-t-il une procédure définie (débranchement, consignation/isolation des machines...)?

MON PROJET > CONDITIONNEMENT

Conditionner le contenant



Temporalité

Méthodes - Techniques

Lieu - Accessibilité - Espace

Organisation

Matériels - Equipements

Main-d'œuvre

Informations nécessaires - Communication

Ambiances physiques

Gestion des dysfonctionnements