

## CHOISIR UN PRESOIR

Le choix d'un pressoir dépend de nombreux paramètres. Si les critères qualitatifs sont incontournables, il est également important de réfléchir à toutes les conséquences que les choix peuvent avoir sur le travail à effectuer. Pour aller plus loin, vous pouvez consulter la page <https://monprojetdechai.fr/mon-projet/pressurage/>

Cahier des charges	Points de vigilance
Type de pressoir ( <i>vertical / hydraulique ou horizontal / pneumatique, cage ouverte ou fermée</i> ), capacité et dimensions	<i>Penser à tous les critères de choix : qualité attendue, superficie, rendement, organisation prévue, temps à disposition, temps de cycle, etc.</i>
Encombrement ( <i>gabarit et emprise au sol, poids, hauteur, etc</i> ), implantation ( <i>fixe ou mobile</i> ) et déplacement	<i>Penser à l'implantation du pressoir, à l'accessibilité et à l'espace nécessaire pour les différentes opérations. Pour les pressoirs mobiles, penser à la facilité de mise en œuvre des accès et passerelles. Anticiper le mode de déplacement : remorque, portique sur plateau-remorque, roues à déplacement manuel, déplacement motorisé, fourreaux pour chariot élévateur, etc. NB : Pour le déplacement routier, penser à un tracteur et/ou attelage adaptés et à un gabarit compatible. Penser au type de sol, aux dénivellations, à la mobilité (caractéristiques des roues par exemple). Penser à l'espace nécessaire aux manœuvres et aux équipements pour alimenter ou vider le pressoir. Prévoir une zone de remisage pour un pressoir mobile.</i>
Ouverture des portes	<i>Penser aux nombres d'ouvertures du pressoir et à leur fonctionnement (automatique, manuel).</i>
Pupitres de commandes ( <i>fixe, déporté</i> )	<i>Prévoir un positionnement stratégique (implantation, hauteur, visibilité sur le pressoir). Penser à un écran d'affichage intuitif et facile d'utilisation.</i>
Alimentation du pressoir <i>Gravitaire : benne élévatrice, tapis, vis Pompe : vanne (manuelle, pneumatique, électro), diamètre axial</i>	<i>Pour une alimentation gravitaire, penser au nombre de trappes et à leurs dimensions, et à la répartition homogène de la matière (vendange, marc) dans le pressoir. NB : Des systèmes optionnels existent : trémie, goulotte orientable, etc.</i>
Ecoulement des jus	<i>Penser à la surface de drainage, aux types de drains.</i>
Réception des jus	<i>Penser à la capacité, à l'emplacement de la maie, à l'accessibilité (démontage, branchement des tuyaux, etc) et à la facilité d'ouverture (manuelle ou motorisée, sécurisation du risque de décrochage). Penser à la vidange totale de la maie. Penser au remplissage du contenant en aval (cuve, barrique, etc) et à son incidence sur la hauteur et l'implantation du pressoir. Penser à la possibilité de séparer facilement les jus, si nécessaire dans le cahier des charges des appellations.</i>
Evacuation des déchets ( <i>gravitaire, ou mécanisée : tapis, redler, vis</i> )	<i>Penser à faciliter le retrait et le déplacement de la maie pour vider le pressoir. Prévoir l'espace nécessaire sous le pressoir pour le passage des équipements (bac à marc, remorque / tracteur, etc). NB : Pour un pressoir vertical, penser au retrait de la cage pour libérer le gâteau de marc (crochets intégrés ?) et à la manutention des scourtins.</i>

Accessibilité en hauteur	<i>Le chargement du pressoir, la répartition de la matière à l'intérieur, ou encore la maintenance peuvent impliquer des interventions en hauteur nécessitant une sécurisation (accès, passerelles, PIRL, etc) ou des moyens d'observations (miroir).</i>
Equipements supplémentaires	<i>Penser aux options possibles (capteur de remplissage, volucompteur, sulfidosage, trémie du remplissage, pressoir connecté, etc)</i>
Nettoyage	<i>Penser à la facilité de nettoyage (notamment des drains), et au lavage automatique pour éviter de pénétrer dans la cage du pressoir. Sinon, sécuriser l'intervention (consignation, procédure établie, etc).</i>
Maintenance	<i>Penser à l'accessibilité et à l'entretien (éléments facilement démontables par exemple). NB : un SAV réactif ou des compétences internes faciliteront l'entretien ou la réparation.</i>
Niveau de bruit	<i>Attention : s'assurer que le niveau de bruit soit indiqué dans la notice et soit le plus bas possible. Penser à l'environnement dans lequel se trouvera le pressoir. NB : en cas de plusieurs pressoirs, le compresseur peut être isolé.</i>
Sécurité	<i>Penser à la sécurité électrique, à l'emplacement des arrêts d'urgence, à la sécurisation de la zone de rotation de la cage. NB : Attention lors des tâches de nettoyage et de maintenance.</i>

Cahier des charges	Notes personnelles
Type de presseoir ( <i>vertical / hydraulique ou horizontal / pneumatique, cage ouverte ou fermée</i> ), capacité et dimensions	
Encombrement ( <i>gabarit et emprise au sol, poids, hauteur, etc</i> ), implantation ( <i>fixe ou mobile</i> ) et déplacement	
Ouverture des portes	
Pupitres de commandes ( <i>fixe, déporté</i> )	
Alimentation du presseoir <i>Gravitaire : benne élévatrice, tapis, vis</i> <i>Pompe : vanne (manuelle, pneumatique, électro), diamètre axial</i>	
Ecoulement des jus	
Réception des jus	
Evacuation des déchets ( <i>gravitaire, ou mécanisée : tapis, redler, vis</i> )	
Accessibilité en hauteur	
Equipements supplémentaires	
Nettoyage	
Maintenance	
Niveau de bruit	
Sécurité	